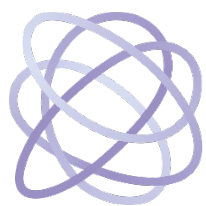


The background of the entire page is a deep blue color. It is decorated with abstract, flowing, wavy lines in various shades of blue and a few thin, bright orange lines that create a sense of movement and depth. These lines are more concentrated at the top and bottom edges, leaving the center area where the text is located relatively clear.

НПО ФОТОПОЛИМЕР

**КАТАЛОГ
ПРОДУКЦИИ**



НПО

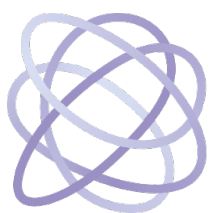
ФОТОПОЛИМЕР



PHOSMAT



ФОТОФИКС



НПО

ФОТОПОЛИМЕР

ООО «Научно-производственное объединение «Фотополимер» на сегодняшний день единственная российская компания – производитель фотополимерных материалов торговых знаков «PHOSMAT» и «ФотоФикс», отверждаемых ультрафиолетом невидимого спектра излучения с длиной волны 365 Нм за несколько минут под лучами солнца и с помощью UV-прожектора «PHOSMAT 400» собственной разработки, а так же за несколько секунд с помощью лазера синего светодиода.

Компания обладает собственной производственной базой в г. Солнечногорск МО по производству фотополимерных гибких труб и фотополимерных материалов.

В состав производственного комплекса входит композитная лаборатория.

Разработана собственная технология производства гибких фотополимерных труб, фотополимерных материалов промышленного и потребительского назначения.

95 процентов сырья – это отечественные материалы. Оставшиеся пять процентов возможно синтезировать в России.

На сегодняшний день разработано более 30 видов фотополимерной продукции. Среди них фотополимерные рулонные материалы, гибкие трубы, пасты, гели и 3D смолы.

Впервые в России совместно с компанией «Роботех» (г. Пермь) разработано фотополимерное связующее для аддитивной печати морских контейнеров и мобильных домов с помощью роботизированных комплексов.

Впервые в мире разработаны ремонтные комплекты для скоростной композитной сварки в системе ЖКХ и АО «Газпром», а также малые ремонтные комплекты, отверждаемые с помощью фонарика мобильного телефона.

Сотрудники компании принимали участие в исполнении государственного контракта на изготовление высокопрочных фотополимерных скульптур с эффектом холодного свечения. Первые в России арт-объекты установлены в районе Сокольники, г. Москва.

Успешно пройдены многолетние испытания в АО «Мосводоканал» по применению фотополимерных материалов при исполнении ГОСТ 8020–2016 «Конструкции бетонные и железобетонные для колодцев».

За счет своих уникальных физико-механических свойств и высочайшей скорости полимеризации российские фотополимерные материалы имеют высокий потенциал для использования их в качестве скоростного ремонта военной техники и дронов, военной медицине, скоростного изготовления плавсредств и многого другого.

ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

RUSSIAN FEDERATION

№ 0156756

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»
МРОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

ПРОМТЕХ
Стандарт

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»
МРОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0156756

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП128.31113

Срок действия с 27.03.2023 по 26.03.2026

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП128, Общество с ограниченной ответственностью «Прогресс», Россия, 125367, город Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Покровское-Стрешнево, Полесский проезд, д. 16, стр. 1, помещение 9/12, офис 36, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Обшая, этикетка продукции: PHOSMAT. Серийный выпуск (см. приложение №1-11)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 32794, ГОСТ 33375, ГОСТ 33377, ГОСТ 33495, ГОСТ 33496

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное объединение «Фотонаука», Адрес: Россия, 117628, г. Москва, ул. Грина, дом 42, корп. П/К IV/6, Офис 99 ИНН: 9727008009, ОГРН: 1227700551044, телефон: +7 (916) 249-80-64, электронная почта: fotonap.groupp@mail.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний №27921-ПРГ/23 от 23.03.2023, Испытательная лаборатория ООО «Прогресс», аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ158 от 2022-12-09

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 2с (ГОСТ Р 53603-2020, Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).

Руководитель органа

Эксперт

О. М. Карасев

К.А. Каширова

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

RUSSIAN FEDERATION

№ 0156755

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»
МРОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

ПРОМТЕХ
Стандарт

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»
МРОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0156755

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП128.31113 (является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 27.03.2023 по 26.03.2026

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП128, Общество с ограниченной ответственностью «Прогресс», Россия, 125367, город Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Покровское-Стрешнево, Полесский проезд, д. 16, стр. 1, помещение 9/12, офис 36, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
20.16.33.3906	1. Фотополимерная паста «Phosmat P 65» 2. Фотополимерная паста «Phosmat P 110» 3. Фотополимерная паста «Phosmat P 125» 4. Фотополимерная паста «Phosmat Glow 65» с эффектом холодного свечения 5. Фотополимерная паста «Phosmat Reflect 65» со светоотражающими микроферами 6. Фотополимерный гельcoat «Phosmat Gel 65» 7. Фотополимерный гельcoat «Phosmat Gel 110» 8. Фотополимерный гельcoat «Phosmat Gel 125» 9. Фотополимерный топcoat «Phosmat Top 65» 10. Фотополимерный топcoat «Phosmat Top 110» 11. Фотополимерный топcoat «Phosmat Top 125» 12. Фотополимерный монтажный гель «Phosmat Welds 65» для защиты сварных швов 13. Фотополимерная шпатлевка «Phosmat Puty 65» 14. Фотополимерная шпатлевка «Phosmat Puty 110» 15. Фотополимерная шпатлевка «Phosmat Puty 125» 16. Рулонный фотополимерный материал «Phosmat Roll 600/65» 17. Рулонный фотополимерный материал «Phosmat Roll 600/110» 18. Рулонный фотополимерный материал «Phosmat Roll 600/125»	

Руководитель органа

Эксперт

О. М. Карасев

К.А. Каширова

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

RUSSIAN FEDERATION

№ 0156754

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»
МРОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

ПРОМТЕХ
Стандарт

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»
МРОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0156754

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП128.31113 (является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 27.03.2023 по 26.03.2026

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП128, Общество с ограниченной ответственностью «Прогресс», Россия, 125367, город Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Покровское-Стрешнево, Полесский проезд, д. 16, стр. 1, помещение 9/12, офис 36, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
20.16.33.3906	19. Ремонтный комплект «Фотонаука» со встроенным светодиодным UV-фиолетовым и УФ-фиолетовым 20. Ремонтный комплект «Фотонаука» со встроенным УФ-фиолетовым 21. Ремонтный комплект «Phosmat S 300/65» в составе с UV-проектором «Phosmat 400» 22. Ремонтный комплект «Phosmat S 300/65» 23. Ремонтный комплект «Phosmat S 600/65» в составе с UV-проектором «Phosmat 400» 24. Ремонтный комплект «Phosmat S 600/65» 25. Ремонтный комплект «Phosmat S 300/110» в составе с UV-проектором «Phosmat 400» 26. Ремонтный комплект «Phosmat S 300/110» 27. Ремонтный комплект «Phosmat S 600/110» в составе с UV-проектором «Phosmat 400» 28. Ремонтный комплект «Phosmat S 600/110» 29. Ремонтный комплект «Phosmat S 300/125» в составе с UV-проектором «Phosmat 400» 30. Ремонтный комплект «Phosmat S 300/125»	

Руководитель органа

Эксперт

О. М. Карасев

К.А. Каширова

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

RUSSIAN FEDERATION

№ 0156753

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»
МРОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

ПРОМТЕХ
Стандарт

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»
МРОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0156753

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП128.31113 (является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 27.03.2023 по 26.03.2026

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП128, Общество с ограниченной ответственностью «Прогресс», Россия, 125367, город Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Покровское-Стрешнево, Полесский проезд, д. 16, стр. 1, помещение 9/12, офис 36, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
20.16.33.3906	31. Ремонтный комплект «Phosmat S 600/125» в составе с UV-проектором «Phosmat 400» 32. Ремонтный комплект «Phosmat 600/125» 33. Фотополимерная цветная смола «Phosmat 3D Model» для 3D-печати по технологии LCD-DLP 34. Фотополимерное связующее «Phosmat M 65» для пропитки армирующих волокон/тканей 35. Фотополимерное связующее «Phosmat M 110» для пропитки армирующих волокон/тканей 36. Фотополимерное связующее «Phosmat M 125» для пропитки армирующих волокон/тканей 37. Фотополимерное связующее «Phosmat 3D Propan» для промышленной аддитивной печати с помощью роботизированных 3D комплексов 38. Фотополимерный лак «Phosmat ultra» для офсетной печати 39. Гибкая фотополимерная труба «Phosmat Flex 110»	

Руководитель органа

Эксперт

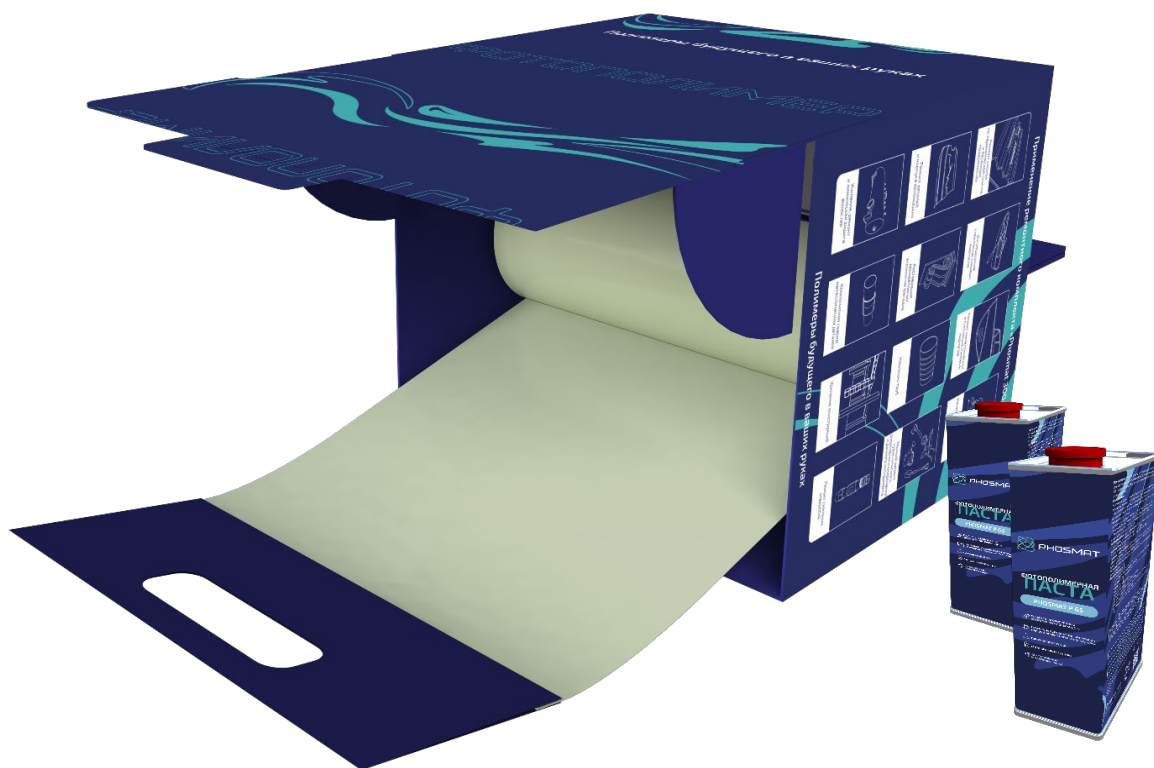
О. М. Карасев

К.А. Каширова

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ПРОДУКЦИЯ ООО «НПО «ФОТОПОЛИМЕР»

ФОТОПОЛИМЕРНЫЕ РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ PHOSMAT 300 и PHOSMAT 600



Phosmat 300 в рабочем положении



Phosmat 600

НАЗНАЧЕНИЕ

Ремонтные комплекты Phosmat 300 и Phosmat 600 предназначены для скоростного ремонта и соединения частей деталей из металла, керамики, стеклопластика и бетона методом композитной сварки. Применяются в системе ЖКХ, на производственных и строительных объектах при температурах эксплуатации готового ламинатного покрытия не более 65, 110 и 125°C в зависимости от вида и назначения продукта.

В состав ремонтного комплекта Phosmat 300 / Phosmat 600 входит:

- один рулон фотополимерного материала Phosmat Roll шириной 300 мм/600 мм, длиной 10000 мм и различными толщинами 0,6 мм; 1,2 мм; 2,4 мм; 3,0 мм в зависимости от вида и назначения продукта.
- две металлические банки с фотополимерной пастой Phosmat P общей массой нетто 2 кг

Фотополимерные рулонные материалы Phosmat Roll и пасты Phosmat P готовы к применению и обладают свойством скоростного первичного отверждения в течение нескольких минут солнечными лучами или с помощью UV-прожектора Phosmat 400. Полное отверждение материалов с достижением максимальных прочностных показателей происходит в течение 24 часов.

Ремонтные комплекты Phosmat 300 S и Phosmat 600 S комплектуются UV-прожектором Phosmat 400, мощностью 400 Вт.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование комплектующих ремонтного комплекта	Предел прочности, МПа, не менее	Модуль упругости, Мпа, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Предел прочности при изгибе, Мпа, не менее	Температура эксплуатации, не более °С
Phosmat 300					
Фотополимерная паста Phosmat P	38	1260	3,0	104	65/110/125
Фотополимерный рулонный материал Phosmat Roll	87	10000	3,5	167	65/110/125
Phosmat 600					
Фотополимерная паста Phosmat P	38	1260	3,0	104	65/110/125
Фотополимерный рулонный материал Phosmat Roll	87	10000	3,5	167	65/110/125

Примечание: Фотополимерный рулонный материал Phosmat Roll в зависимости от вида продукции имеет толщины 0,6 мм; 1,2 мм; 2,4 мм; 3,0 мм

Фотополимерные рулонные материалы Phosmat Roll принадлежат к малопожароопасным материалам класса КМ1 конструктивной пожарной опасности

Г1- Слабогорючие

В1- Трудновоспламеняемые

Д1 – Обладают Малой Дымообразующей Способностью

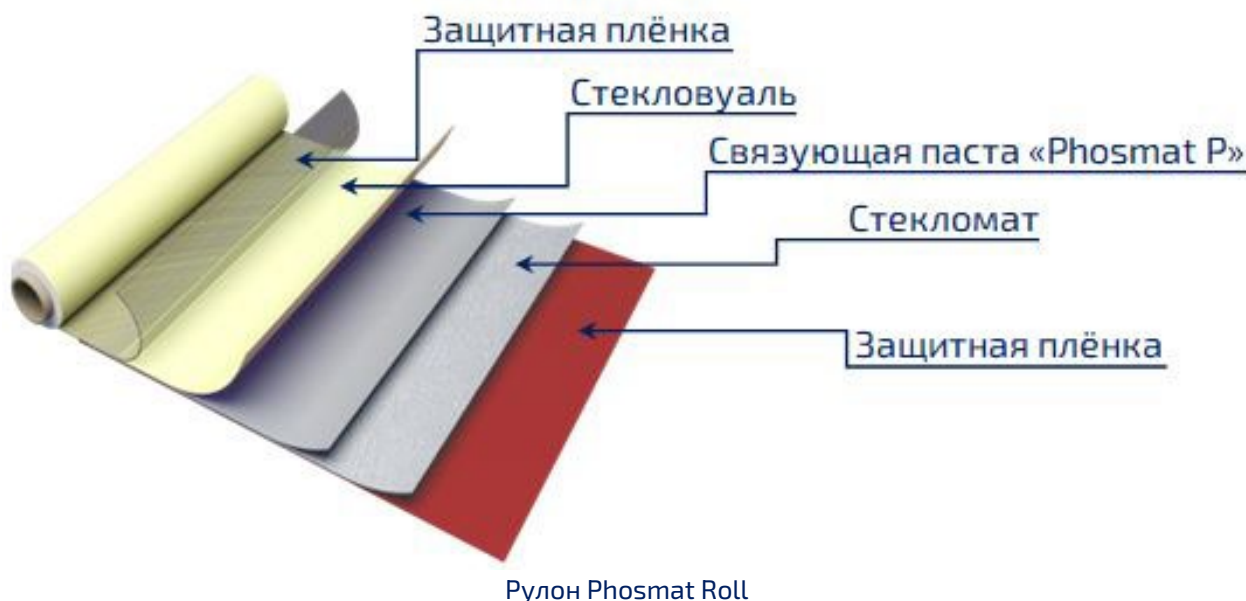
Т2 – Умереннотоксичная Группа Продуктов Горения.

Пожарная безопасность – одно из конкурентных преимуществ фотополимерных материалов Phosmat, которое специально достигалось его разработчиками. При направленном на ламинированную поверхность огне образуется твердая черная обугленная корочка, которая препятствует возгоранию.

ФАСОВКА И ФИРМЕННАЯ УПАКОВКА

Ремонтные комплекты Phosmat 300 и Phosmat 600 упакованы в универсальные гофрокофры, удобные для переноски. Гофрокофры снабжены механизмом вытягивания ленты и штатными местами для хранения металлических банок с фотополимерной пастой. В состав комплектов входит каталог инструкций пользователя с QR-кодом для скачивания видео-инструкций с сайта производителя.

РУЛОННЫЕ ФОТОПОЛИМЕРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ PHOSMAT ROLL 600



НАЗНАЧЕНИЕ

Рулонные фотополимерные материалы «Phosmat Roll 600» применяется для скоростного высокопрочного ремонта и покрытия строительных конструкций, изготовления мобильных домов, корпусов техники, скульптур и памятников, для химической и противопожарной защиты емкостей, ремонта труб, изготовления полимерных изделий при температурах эксплуатации готового ламинированного покрытия не более 65, 110 и 125°C в зависимости от вида и назначения продукта. Ширина рулона 600 мм, длина 10 000 мм. В зависимости от вида и назначения продукции Phosmat Roll 600 имеет толщины 0,6 мм; 1,2 мм; 2,4 мм; 3,0 мм. Рулонные материалы применяются совместно с фотополимерными пастами Phosmat P и фотополимерными шпатлевками Phosmat Putty. Материалы Phosmat Roll 600 готовы к применению и обладают свойством скоростного первичного отверждения в течение нескольких минут солнечными лучами или с помощью UV-прожектора Phosmat 400. Полное отверждение материалов с достижением максимальных прочностных показателей происходит в течение 24 часов.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование продукта	Предел прочности, МПа, не менее	Модуль упругости, Мпа, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Предел прочности при изгибе, Мпа, не менее	Температура эксплуатации, не более °С
Phosmat Roll	87	10 000	3,5	167	65/110/125

Фотополимерные рулонные материалы Phosmat Roll принадлежат к малопожароопасным материалам класса КМ1 конструктивной пожарной опасности

Г1- Слабогорючие

В1- Трудновоспламеняемые

Д1 – Обладают Малой Дымообразующей Способностью

Т2 – Умереннотоксичная Группа Продуктов Горения.

Пожарная безопасность – одно из конкурентных преимуществ фотополимерных материалов Phosmat, которое специально достигалось его разработчиками. При направленном на ламинированную поверхность огне образуется твердая черная обугленная корочка, которая препятствует возгоранию.

ФАСОВКА И ФИРМЕННАЯ УПАКОВКА

Лента Phosmat Roll 600 намотана на картонную шпулю, находящуюся на двух опорах.

Материал упакован в черную ПЭТ пленку и гофрированную коробку с фирменной этикеткой.



Упаковка рулонного фотополимерного материала Phosmat Roll 600

ФОТОПОЛИМЕРНЫЕ ПАСТЫ, ГЕЛИ и 3D СМОЛЫ PHOSMAT

НАЗНАЧЕНИЕ



Фотополимерные пасты Phosmat P 65, Phosmat P 110, Phosmat P 125 применяются в качестве грунтовочного и контактного слоя при монтаже фотополимерных рулонных материалов Phosmat Roll с использованием шпатлевок Phosmat Putty, а также в качестве высокопрочного лакового покрытия при различных температурах эксплуатации 65, 110 и 125°C.

Фотополимерная паста Phosmat Glow 65 с эффектом холодного свечения применяется для изготовления дорожной разметки, столбиков, ограждений, специальных маркеров, габаритных указателей, предупреждающих надписей и рекламных вывесок, светящихся без доступа электричества на неосвещенных участках и в ночное время при температуре эксплуатации не более 65°C.



Фотополимерная паста Phosmat Reflect 65 со светоотражающими микросферами применяется для изготовления дорожной разметки, столбиков, ограждений, специальных маркеров, габаритных указателей, предупреждающих надписей и рекламных вывесок, светящихся без доступа электричества на неосвещенных участках и в ночное время при температуре эксплуатации не более 65°C.



Фотополимерный монтажный гель Phosmat Welds 65 применяется для защиты сварных швов от коррозии. Имеет широкий спектр дополнительного назначения: высокопрочное химостойкое лаковое покрытие и защита всех видов поверхностей от влаги и грибков при температуре эксплуатации не более 65°C.

Фотополимерная цветная смола Phosmat 3D Model для 3D-печати по технологиям LCD/DLP предназначена для генерирования трехмерных объектов через построение объекта последовательно наносимыми слоями, создающими контуры модели с применением метода UV-полимеризации и цифровой проекции, в которой используются жидкие фотополимерные смолы, затвердевающие под воздействием ультрафиолетового света, излучаемого цифровыми проекторами в рабочей камере с защитным покрытием. После затвердевания материала рабочая платформа погружается на глубину, равную толщине одного слоя, и жидкий полимер вновь облучается. Процедура повторяется до завершения постройки модели.



ВНЕШНИЙ ВИД

Phosmat P 65, Phosmat P 110, Phosmat P 125	вязкие мёдоподобные прозрачные жидкости темно-желтого цвета без посторонних включений
Phosmat Glow 65	однородная цветная или бесцветная вязкая жидкость с включением люминофора
Phosmat Reflect 65	однородная вязкая бесцветная жидкость со светоотражающими микросферами
Phosmat 3D Model	однородная прозрачная цветная вязкая жидкость без посторонних включений



Phosmat P в металлическом ведре 5 литров



Phosmat P в металлическом ведре 10 литров



Phosmat P в металлическом ведре 20 литров

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

	Предел прочности, МПа, не менее	Модуль упругости, МПа, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Предел прочности при изгибе, МПа, не менее	Температура эксплуатации, не более °С
Phosmat P 65/110/125	38	1260	3,0	104	65/110/125
Phosmat Glow 65					65
Phosmat Reflect 65					
Phosmat Welds 65					
Phosmat 3D Model					

ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Продукт хранят в закрытых складских помещениях при температуре от +10°C до +25°C на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ФАСОВКА И ФИРМЕННАЯ УПАКОВКА

Phosmat P 65/110/125	светонепроницаемые вёдра с этикеткой и герметичной крышкой
Phosmat Glow 65	
Phosmat Reflect 65	
Phosmat Welds 65	герметичная туба пластиковая вес нетто 250 гр с этикеткой для применения с механическим пистолетом
Phosmat 3D Model	светонепроницаемый флакон с герметичной крышкой и этикеткой вес нетто 1 кг

ФОТОПОЛИМЕРНЫЕ ШПАТЛЕВКИ PHOSMAT PUTTY



Фотополимерная шпатлевка Phosmat Putty в банке объемом 250 мл



Фотополимерная шпатлевка Phosmat Putty в банке объемом 750 мл



Фотополимерная шпатлевка Phosmat Putty в ведре объемом 5 л

НАЗНАЧЕНИЕ

Фотополимерные шпатлевки Phosmat Putty применяются в строительстве при отделочных и ремонтных работах, а также перед покраской корпусов автомобилей. Обеспечивают хорошую адгезию к поверхности нанесения с последующей обработкой и покраской.

Обладают скоростным первичным отверждением в течение нескольких минут под лучами солнца или UV-прожектора Phosmat 400. Температура эксплуатации поверхностей с нанесенными шпатлевками составляет не более 65,110 и 125°C в

зависимости от вида и назначения продукта. В состав шпатлевок входят фотоинициаторы, модифицирующие добавки, микростеклосфера.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ В СОСТАВЕ С РУЛОННЫМИ ФОТОПОЛИМЕРНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ PHOSMAT ROLL И ФОТОПОЛИМЕРНЫМИ ПАСТАМИ PHOSMAT P

Фотополимерные шпатлевки Phosmat Putty применяются для заделки стыков нахлестов листов фотополимерных материалов Phosmat Roll и мест примыкания к поверхности нанесения. Угол заделки стыков с помощью шпатлевок Phosmat Putty с применением шпателя ориентировочно составляет 60°.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование продукта	Предел прочности, МПа, не менее	Модуль упругости, Мпа, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Предел прочности при изгибе, Мпа, не менее	Температура эксплуатации, не более °С
Phosmat Putty	38	1260	3,0	104	65/110/125

ФАСОВКА И ФИРМЕННАЯ УПАКОВКА

Фотополимерные шпатлевки Phosmat Putty фасуются в металлические банки и ведра с герметичной крышкой и фирменной этикеткой массой нетто 180 гр, 600 гр, 4кг.

ФОТОПОЛИМЕРНЫЕ ГЕЛЬКОУТЫ «PHOSMAT GEL» ФОТОПОЛИМЕРНЫЕ ТОПКОУТЫ «PHOSMAT TOP»



Phosmat Gel 65 в ведре
объемом 5 литров



Phosmat Gel 65 в ведре
объемом 10 литров



Phosmat Gel 65 в ведре объемом
20 литров

НАЗНАЧЕНИЕ

Фотополимерные гелькоуты «Phosmat Gel» предназначены для создания декоративно-защитного покрытия на внутренней поверхности изделия из стеклопластика. Обладают скоростным первичным отверждением в течение нескольких минут под лучами солнца или UV-прожектора «Phosmat 400». Температура эксплуатации ламинированных поверхностей составляет не более 65, 110 и 125°C. В состав гелькоутов входят цветные полупрозрачные наполнители, фотоинициаторы и модифицирующие добавки. Готовое ламинированное покрытие защищает поверхность от воздействия ультрафиолета в воздушных, жидких и газообразных средах, обеспечивает блеск и товарный вид изделия. Фотополимерные гелькоуты «Phosmat Gel» используются для создания покрытий на изделиях сложной формы:

- бассейнов;
- композитных резервуаров;
- сантехнического оборудования;
- яхт, речных и морских судов, катеров и лодок.

По сравнению с обычными эмалями и красками, фотополимерные цветные гелькоуты «Phosmat Gel» образует более прочное, твердое покрытие с улучшенными характеристиками и максимальной адгезией. Поверхность долго сохраняет первоначальные свойства в сложных условиях эксплуатации.

Фотополимерные топкоуты «Phosmat Top» предназначены для создания декоративно-защитного покрытия на наружной поверхности изделия из стеклопластика. Так же, как и гелькоуты «Phosmat Gel» обладают скоростным первичным отверждением в течение нескольких минут под лучами солнца или UV-прожектора «Phosmat 400». Температура эксплуатации ламинированных поверхностей составляет не более 65, 110 и 125°C. Поверхность топкоутов после отверждения хорошо шкурится и полируется.

ВНЕШНИЙ ВИД

Phosmat Gel	Однородная цветная или бесцветная вязкая жидкость без посторонних включений.
Phosmat Top	

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

	Предел прочности, МПа, не менее	Модуль упругости, Мпа, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Предел прочности при изгибе, Мпа, не менее	Температура эксплуатации, не более
Phosmat Gel	38	1260	3,0	104	65/110/125 С°
Phosmat Top	38	1260	3,0	104	65/110/125 С°

ФАСОВКА И ФИРМЕННАЯ УПАКОВКА

Phosmat Gel	светонепроницаемые вёдра с этикеткой и герметичной крышкой массой нетто 5 кг, 10 кг, 20 кг
Phosmat Top	светонепроницаемые вёдра с этикеткой и герметичной крышкой массой 5 кг, 10 кг, 20 кг

ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Продукт хранят в закрытых складских помещениях при температуре от +10°С до +25°С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ ФОТОФИКС



НАЗНАЧЕНИЕ

Ремонтный комплект «ФотоФикс» с солнечным отверждением.

Ремонтные комплекты ФотоФикс предназначены для мелкого скоростного ремонта и высокопрочного, противоударного соединения частей деталей из металла, керамики, стекла, бетона при температуре эксплуатации не более 65°C.

В состав ремкомплекта ФотоФикс с солнечным отверждением входит:

- UV-клей (10 г),
- UV-лента (50x200x1,2 мм)
- Перчатки
- инструкция пользователя

В зависимости от вида ФотоФикс комплектуется UV-фонариком и (или) светофильтром для отверждения с помощью любого источника света, в том числе мобильного телефона.

ГИБКИЕ ФОТОПОЛИМЕРНЫЕ ТРУБЫ PHOSMAT FLEX

НАЗНАЧЕНИЕ

Гибкие фотополимерные трубы Phosmat Flex применяются в качестве промышленных и технологических трубопроводов, временных трубопроводов, трубопроводов для зон с нестабильными грунтами, отвода и нагнетания пластовой воды при температуре эксплуатации не более 110°C.

Возможно производство труб под требования заказчика по длине бухты, внутреннего диаметра, максимального эксплуатационного давления и химической стойкости.



Опытно-производственная линия

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование продукта	Предел прочности, МПа, не менее	Модуль упругости, МПа, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Предел прочности при изгибе, МПа, не менее	Температура эксплуатации, не более °C
Phosmat Flex 110	425	25000	4,0	100	110

ФАСОВКА И ФИРМЕННАЯ УПАКОВКА

Деревянные или металлические катушки от $\varnothing 2,5$ до $\varnothing 3,5$ м.

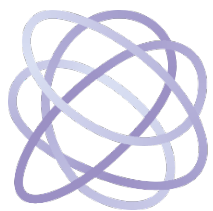
UV-ПРОЖЕКТОР PHOSMAT 400



НАЗНАЧЕНИЕ

UV-прожектор Phosmat 400 мощностью 400 ватт для внутренних и наружных работ предназначен для полимеризации (отверждения) фотополимерных материалов Phosmat при отсутствии солнечных лучей.

Состоит из корпуса с пусковым устройством и съемной арматурой прожектора, телескопической стойки и переносного каркаса.



НПО

ФОТОПОЛИМЕР

Мы - молодая российская компания, ставящая своей целью импортозамещение ключевых промышленных ресурсов. В марте 2023 года мы выиграли в номинации «Лидер в композитном импортозамещении» на форуме Композиты без границ. AWARDS2023.

Убеждены, наши усилия помогают России стать независимой от иностранных поставщиков, быть более уверенной в своих силах и возможностях. Все наши старания направлены на укрепление нашей державы.

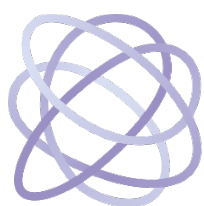
ВМЕСТЕ МЫ СМОЖЕМ ПРЕОДОЛЕТЬ ЛЮБЫЕ ПРЕПЯТСТВИЯ!

СПАСИБО ЗА ТО, ЧТО ВЫБИРАЕТЕ НАС!



С Уважением,
Команда НПО «Фотополимер»

Композиты
без границ
AWARDS2023



НПО

ФОТОПОЛИМЕР



PHOSMAT



ФОТОФИКС

Общество с ограниченной ответственностью «Научно-
производственное объединение «Фотополимер»

Юридический адрес: 117628, Россия, г. Москва, ул. Грина, дом 42,
этаж 1, помещение IV, комната 6, офис 99

Адрес для обращений: 115201, г. Москва, Каширский проезд 21,
строение 9, офис 9, 000 «НПО «Фотополимер»

+7 (495) 649-66-46

info@fotopolymer.ru

www.fotopolymer.ru