

ИНСТРУКЦИЯ

по эксплуатации оборудования для производства
светополимерных препрегов.



Москва – 2020

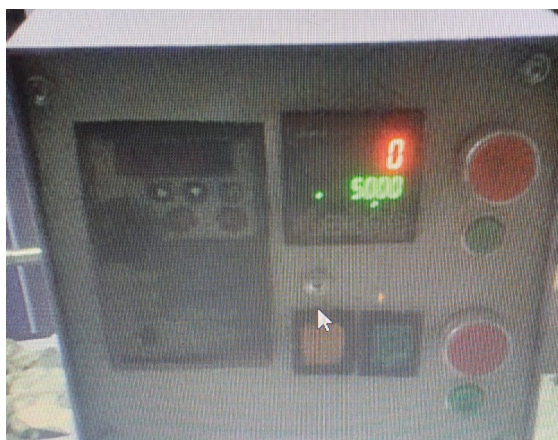
1. УСТАНОВКА

- 1.1 Установите производственное оборудование на площадке таким образом, чтобы оно стояло устойчиво и нижний его пояс находился в горизонтальном положении. Выполняется путем регулирования опор ключом на 22.

2. ПОДКЛЮЧЕНИЕ

- 2.1 Начало работы с производственным оборудованием начинается с подключения его к трехфазному источнику питания 380В с наличием заземляющей жилы. Для этого к распределительному ящику производственной линии подключена пятиконтактная вилка.
- 2.2 В распределительном ящике переведите клавишу трехполюсного автомата в верхнее положение. Автомат расположен в верхнем левом углу ящика.
- 2.3 На пульте управления должны загореться показания счетчика метража.

Если показания не загорелись, необходимо проверить подачу электроэнергии к оборудованию.

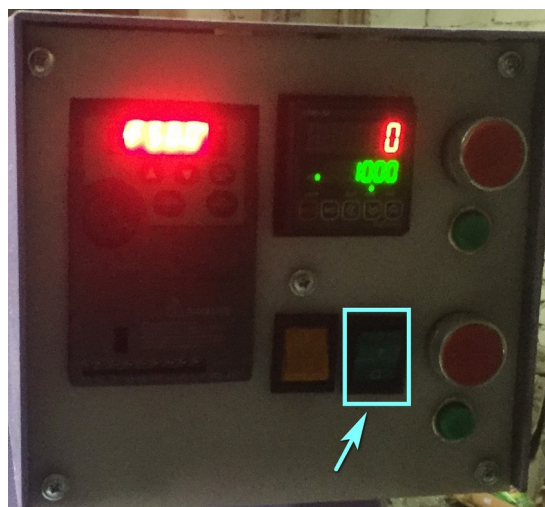


3. РАБОТА СМЕСИТЕЛЯ

- 3.1 Перед наполнением смесителя смолой, убедитесь, что сливная и подающая задвижки находятся в перекрытом состоянии (поперек хода движения жидкости). Они расположены снизу смесителя. С желтой рукояткой – подающая задвижка, с красной – сливная.
- 3.2 Залейте компоненты в смеситель с расчетом, что минимальный объем смешиваемых компонентов 40 л, а максимальный – 290 л.
- Закройте крышку смесителя на защелку и запустите его нажатием клавиши на пульте управления. Время замешивания составляет около 30 минут. Смеситель выключается той же клавишей.

- НИКОГДА НЕ ЗАПУСКАЙТЕ СМЕСИТЕЛЬ С ОТКРЫТОЙ КРЫШКОЙ!

- Не включайте пустой смеситель более, чем на 30 секунд. В противном случае герметизирующие сальники вала выйдут из строя.



4. ЗАПРАВКА МАТЕРИАЛА И РАБОТА ОБОРУДОВАНИЯ

4.1 Оборудование рассчитано на работу с 1-3 слоями основы препрега, шириной 600 мм каждый. Для монтажа рулонов с основой, необходимо снять вальцы размотки, снять один из центрующих конусов, и просунуть вальцы через центральную ось рулонов. Одеть снятый конус и вернуть вальцы на посадочные места. Затем расположить рулоны таким образом, чтобы они были по центру производственной линии, а края основ совпадали друг с другом. Закрепите рулоны центрующими конусами.



4.2 Для монтажа рулонов с защитной пленкой, необходимо снять вальцы с удерживающих металлических клипс, снять один из центрующих конусов, и просунуть вальцы через центральную ось рулонов. Одеть снятый конус и вернуть вальцы на посадочные места. Затем расположить рулоны таким образом, чтобы они были по центру производственной линии, а края пленок совпадали друг с другом. Закрепите рулоны центрующими конусами. Рекомендуется использовать пленку шириной 650 мм.



4.3 Для протяжки основы поднимите прижимной механизм пропиточной ванны в монтажное положение, освободив рукоять от нижнего фиксатора и поднять ее до момента надежной фиксации в верхнем положении.



4.4 Снимите фиксирующие гайки регулировки толщины препрега с обеих сторон оборудования, чтобы исключить возможность травмирования конечностей.



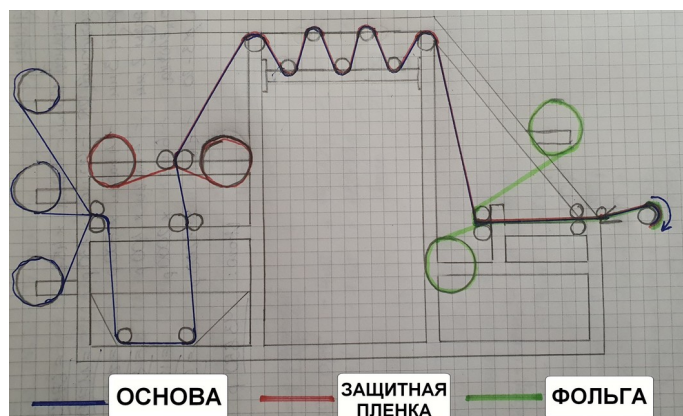
4.5 Запустите лентопротяжный механизм на малых оборотах (показания на табло привода не должны быть более 20,0), чтобы облегчить операторам дальнейшую протяжку препрега. После протяжки через приводные валы, аккуратно, без рывков и резких отпусканий, верните рукоять прижима ванны в рабочее (нижнее) положение.



4.6 Для протяжки основы препрега через накопитель, переведите каретку накопителя в верхнее положение и установите на крюковые фиксаторы, указанные на картинке. Поднятие каретки пустого накопителя производится равномерно с двух сторон.



4.7 Протяните препрег в соответствии со схемой. В зависимости от расположения лицевых и внутренних сторон составляющих элементов «пирога» препрега, допускается изменение направления размотки рулонов. Защитную пленку, а также фольгу рекомендуется наносить непосредственно перед прохождением пропитанной основы препрега.



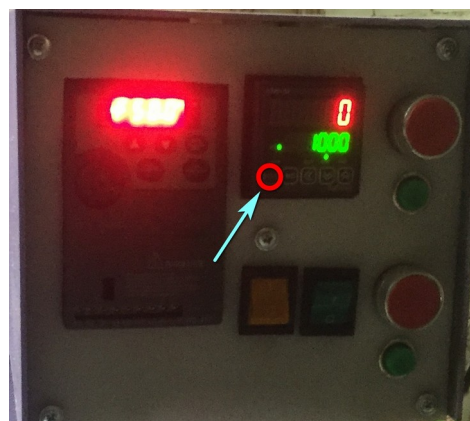
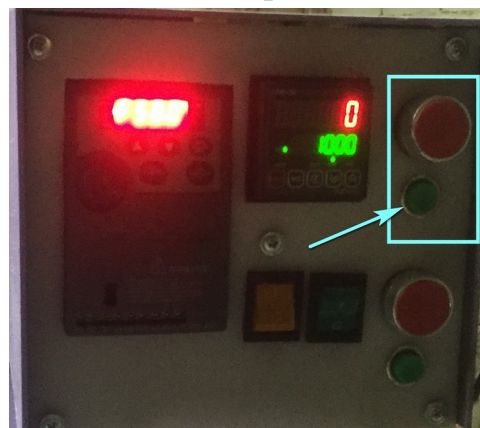
4.8 После протяжки препрега через всю линию, оденьте шпулю на вал намотки и зафиксируйте конец препрега так, чтобы он наматывался на верхнюю часть вала, как показано на картинке выше. После фиксации конца на валу намотки, каретку накопителя снимите с крюковых фиксаторов, указанных в пп. 4.6 и остановите привод лентопротяжного механизма кнопкой «Пуск/Стоп», указанной в пп. 4.5.

4.9 Дождитесь оптимального перемешивания монтажной пасты в смесителе и отключите его клавишей, указанной в пп. 3.2. Откройте подающую задвижку (желтая рукоять) и наполните пропиточную ванну не более, чем на половину. В

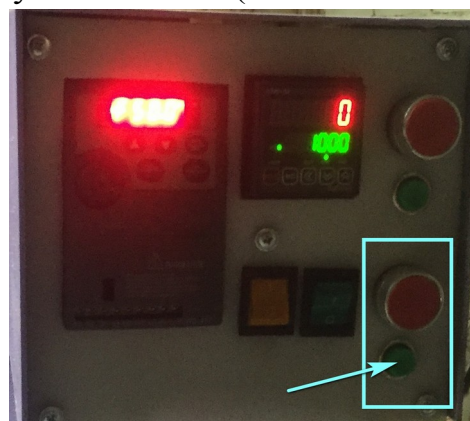
случае продолжения наполнения ванны после того, как уровень монтажной пасты в ванне поднимется выше заливной горловины, перекройте подающую задвижку.

4.10 Включите привод лентопротяжного механизма и опытным путем подберите оптимальную скорость протяжки (от F 0,0 до F 50,0) вращением регулятора, указанного в пп. 4.5.

4.11 После того, как каретка накопителя опустится вниз, привод лентопротяжного механизма автоматически отключится. Необходимо выполнить намотку сухого конца на шпулю, нажав на зеленую клавишу верхней группы пульта управления. Красная клавиша этой же группы является принудительной (аварийной) остановкой узла намотки. Также узел намотки останавливается автоматически, при достижении на счетчике метража заданных параметров. Для продолжения работы узла намотки, необходимо выполнить сброс достигнутых показаний нажатием кнопки «Сброс» на счетчике метража, затем повторно нажать на зеленую клавишу верхней группы пульта управления.



4.12 По завершению наматывания и отключении узла намотки (автоматически или принудительно), нужно отрезать ленту. Для этого нажмите на педаль, расположенную справа, и плотно зафиксируйте полотно прижимом до полного отреза. Далее запустите отрезной механизм нажатием зеленой клавиши нижней группы пульта управления. Красная клавиша этой же группы является принудительной (аварийной) остановкой отрезного механизма.



4.13 После замены шпули на валу намотки, левой pedalю зажмите протяжный механизм полотна и запустите узел намотки, как указано в пп. 4.11. После того, как свободный конец полотна вышел достаточно для фиксации его на шпуле, отключите узел намотки нажатием красной клавиши, указанной в пп. 4.11. Зафиксируйте конец полотна на шпуле и отпустите педаль прижимного механизма.

Для предотвращения порчи полотна не допускайте полного поднятия каретки накопителя, своевременно и по необходимости отключая узел намотки.

5. РЕГУЛИРОВКА

- 5.1 При длительной работе, а также при транспортировке оборудования возможен сбой регулировки валов и механизмов.
- 5.2 Для регулировки валов, необходимо ослабить крепежные гайки корпусов всех подшипников и протянуть по рабочей схеме полотно (около 13 метров), не подверженное растяжению так, чтобы полотно по всей длине было натянутым. Отрегулировать валы по плоскости и зафиксировать положение крепежными гайками.